

Pierrelatte, le 9 juillet 2024

Orano choisit le consortium Boccard - Ponticelli - TCPI pour réaliser l'extension de son usine d'enrichissement d'uranium Georges Besse 2

- **Le consortium mené par Boccard est le fruit de l'union de deux sociétés de renom : Boccard et Ponticelli dont sa filiale TCPI. Chacune d'entre elles apporte une expérience unique dans la réalisation de grands projets nucléaires.**
- **Le consortium va fabriquer 88 stations modulaires et mettre en œuvre le lot 'procédé UF₆', critiques pour ce projet stratégique et souverain.**
- **Il contribuera ainsi à l'extension de l'usine d'enrichissement d'uranium Georges Besse 2 sur le site Orano du Tricastin pour augmenter de 30 % sa capacité de production d'uranium enrichi.**

Un contrat prévoyant la réalisation modulaire de '88 stations chaudes et froides'

Le 27 mars 2024, Orano a confié au consortium piloté par Boccard la conduite du projet, la fabrication et l'installation sur site de 88 stations UF₆ (systèmes électromécaniques) pour le projet d'extension de son usine Georges Besse 2.

Ces stations permettent d'alimenter l'usine en montant en température l'hexafluorure d'uranium (UF₆) pour le sublimer de la forme solide à gazeuse, puis le recristalliser par refroidissement après l'étape d'enrichissement. Cette forme de l'uranium est indispensable pour les phases amont et aval du procédé d'enrichissement par centrifugation.

Boccard apporte son expertise et son savoir-faire d'Ensembleur Industriel et d'intégrateur pour la construction modulaire des stations, s'appuyant entre autres sur ses usines digitalisées basées à Roanne et à Pierrelatte. De leur côté, TCPI apporte son expertise des métiers de l'électricité, instrumentation et automatismes, et Ponticelli, son expertise dans les métiers de la tuyauterie-soudage.

Un autre contrat pour le lot 'procédé UF₆'

La mobilisation des capacités industrielles Boccard et Ponticelli permettra aussi d'assurer la réalisation du lot 'procédé UF₆', qui comporte entre autres la préfabrication et le montage sur site de l'ensemble de la tuyauterie aluminium, projet à haut niveau d'exigence sur la qualité de soudage.

L'outil industriel conjoint, localisé à Pierrelatte à proximité du site Orano, s'appuie sur les compétences respectives des équipes pour la réalisation de ces soudures complexes et pour la production des tronçons de tuyauteries en aluminium.

Répondre à l'enjeu de souveraineté occidentale en électricité bas carbone

Bruno Boccard, Président de Boccard, a déclaré « En tant qu'Ensembleur Industriel familial créé en 1918, Boccard est un acteur majeur de l'industrie nucléaire depuis plus de 50 ans. Aujourd'hui, l'impératif climatique et le contexte géopolitique demandent un renforcement de la souveraineté énergétique occidentale et imposent un développement de la capacité de production en électricité bas carbone. Contribuer à la mise en œuvre de ce programme nucléaire majeur français pour un client essentiel à la filière illustre la reconnaissance des solutions et services experts que nous offrons ».

Et Philippe Delobelle, Vice-Président Exécutif de Ponticelli, d'ajouter « L'avenir énergétique repose sur la production massive d'électricité bas carbone, donc renouvelable et nucléaire. La mise en place d'approches innovantes dans le domaine technique et celui de la gestion de projets nucléaires permettent à Ponticelli et sa filiale TCPI de proposer des solutions sur mesure, strictement adaptées

aux besoins des clients, leur donnant toute garantie sur le respect de la qualité, des délais, des exigences de sûreté et de sécurité. »

« Le projet d'extension de capacité de notre usine d'enrichissement répond, dans le contexte géopolitique actuel, à une demande de nos clients électriciens pour renforcer leur souveraineté occidentale en production d'énergie nucléaire bas carbone. Notre collaboration avec l'entreprise centenaire Boccard et ses partenaires Ponticelli et TCPI illustre le savoir-faire industriel français et européen. Nous savons compter sur leurs équipes pour répondre en sécurité, qualité et délais pour être en mesure de livrer nos clients dès 2028. » a déclaré François Lurin, Directeur de l'activité Chimie-Enrichissement d'Orano.

A propos de Boccard :

Ensemblier Industriel, créé en 1918, Boccard est un acteur majeur de la conception, la réalisation et la maintenance d'installations industrielles toujours plus performantes et innovantes tout au long du cycle de vie de l'investissement industriel. Avec plus de 3 000 collaborateurs, présente dans 20 pays, l'entreprise mobilise ses expertises d'ingénierie, de fabrication, de construction, de maintenance et ses solutions digitalisées pleinement intégrées sur huit marchés Life & Energy, allant du nucléaire aux nouvelles énergies et de l'agroalimentaire à la pharmacie. Elle s'appuie sur son excellence dans la gestion de projet basée sur son engagement « Safety First, On Time, On Spec, On Budget, Customer Satisfaction ».

A propos de Ponticelli

Depuis 100 ans, le Groupe Ponticelli Frères, guidé par ses valeurs fondatrices UNION-TRAVAIL-SAGESSE, accompagne ses clients et ses partenaires. Aujourd'hui, le Groupe et ses 6 000 collaborateurs sont des acteurs engagés de l'industrie du futur, celle qui fournira aux hommes ce dont ils auront toujours besoin : Energie, Santé, Eau, Alimentation et Sécurité, tout cela en préservant la Nature. Ensemble, nous sommes prêts à relever les défis de notre époque dans le respect sincère de nos salariés et de notre Planète.

A propos de TCPI

Fondée en 1987, TCPI est une entreprise portugaise qui fait partie du Groupe Ponticelli. Son domaine d'expertise couvre les métiers de l'électricité, instrumentation et automatismes sur le cycle de vie complet des installations et notamment l'ingénierie, la construction et la maintenance industrielle. Les équipes de TCPI opèrent dans des secteurs variés tels que le pétrole, le gaz et l'énergie. Ce sont des artisans de l'industrie, créant et entretenant des infrastructures complexes à travers le monde. Avec des filiales en France, Belgique, Angola, Cameroun et Mozambique, TCPI est un acteur clé dans le développement d'infrastructures industrielles.

Contacts média :

- Aude Charlotte, Manager Communication, acharotte@boccard.fr +33 (0)6 80 93 43 77
- Frédéric Ganet : Directeur Ressources Humaines et Communication, fganet@boccard-services.ch + 33 (0)7 88 42 88 71
- Catherine Nguyen : Responsable Communication, cnguyen@ponticelli.com, + 33 6 71 37 82 31